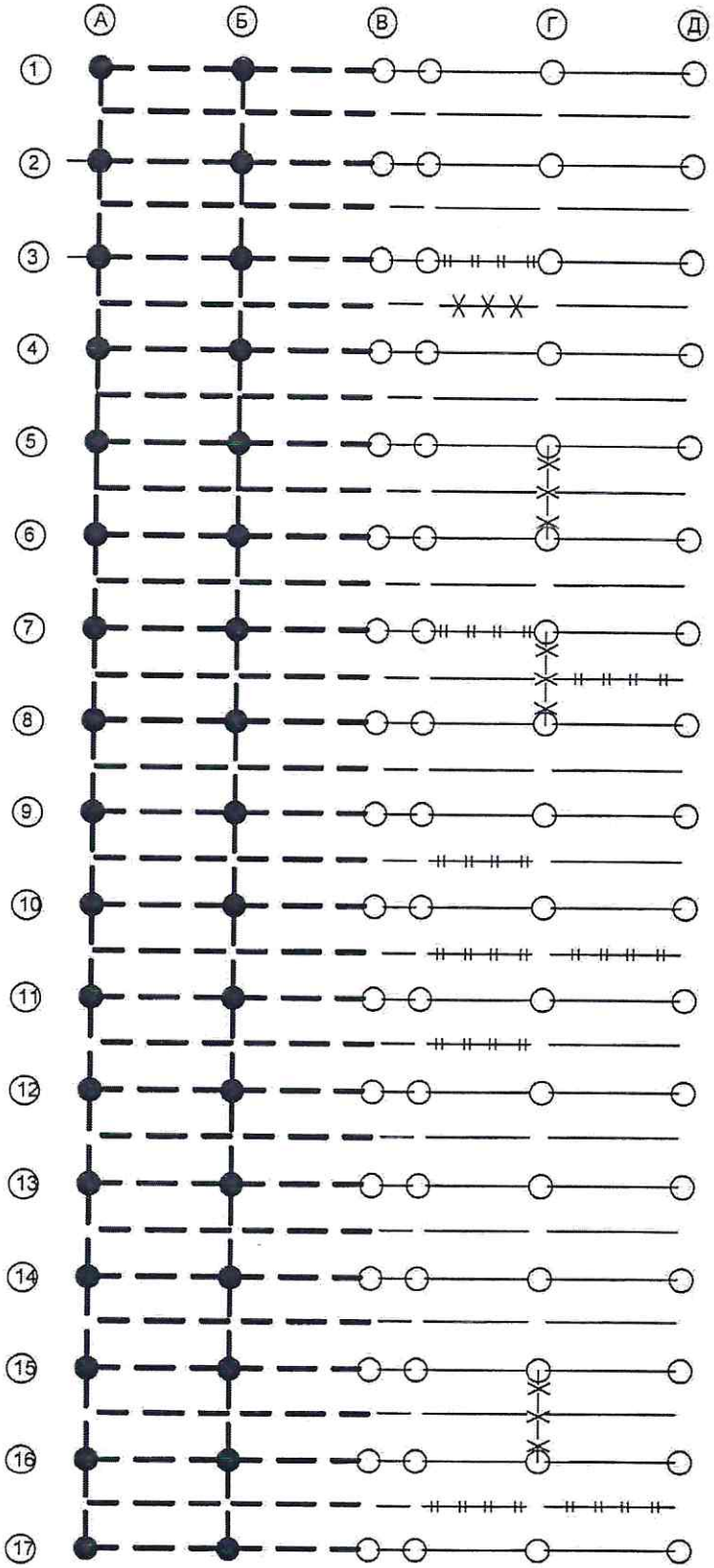
План навеса с участками выполнения ремонта

навес Ток №2



Условные обозначения

Новая стропильная ферма и балка

Замена стропильной фермы на новую

Выравнивание стропильной фермы

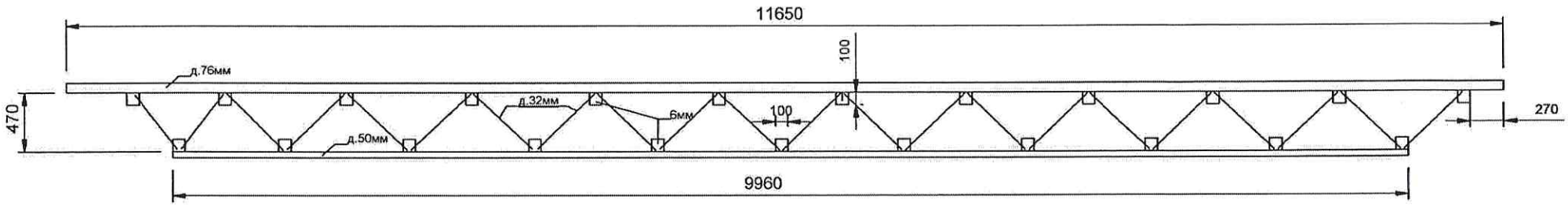
Замена подстропильной балки на новую

Ось буквенная

Новая колонна

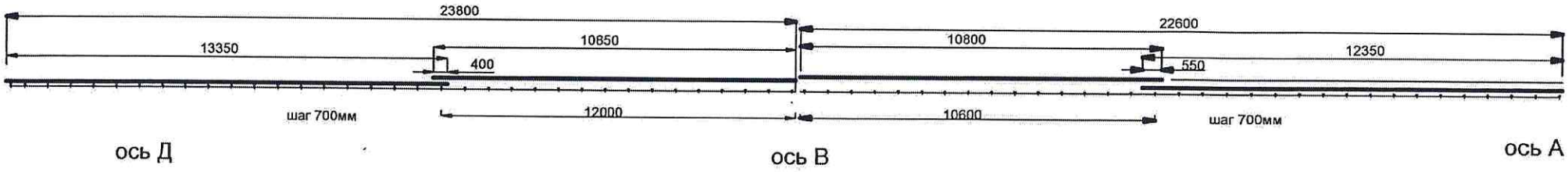
Существующая колонна

Конструктив стропильной фермы
навес ток №2

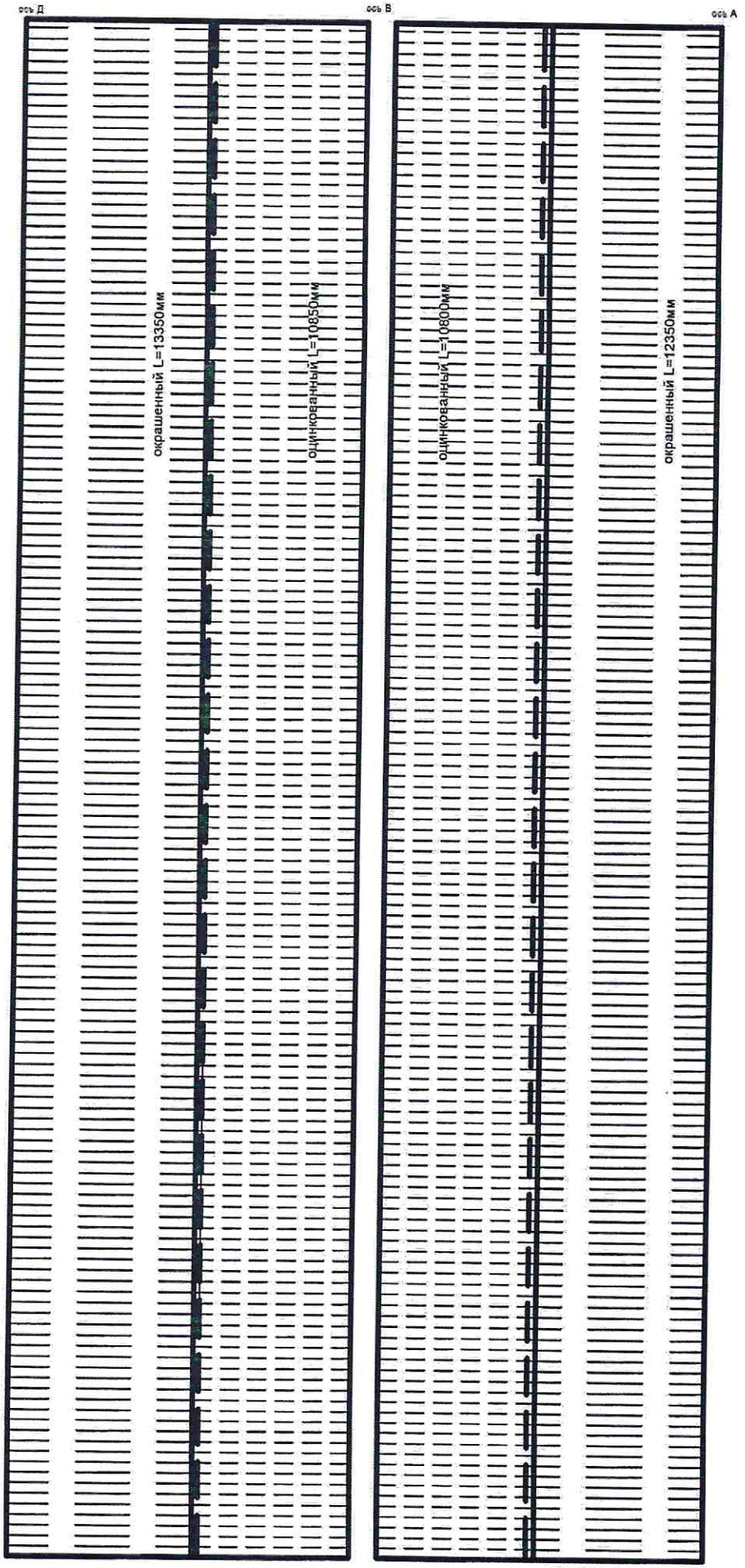


Размер указан в мм

Раскладка кровли навеса Ток №2



Раскладка кровли навесов Ток №2

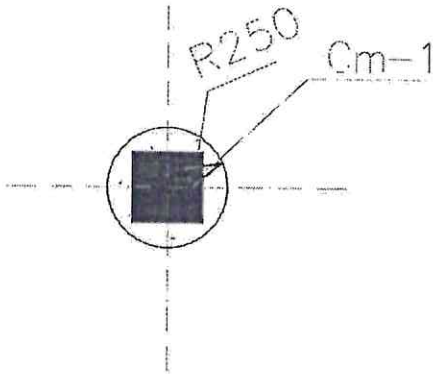


Согласовано

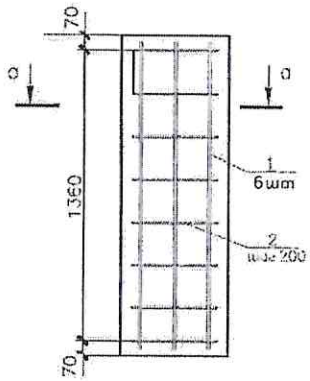
Согласовано

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

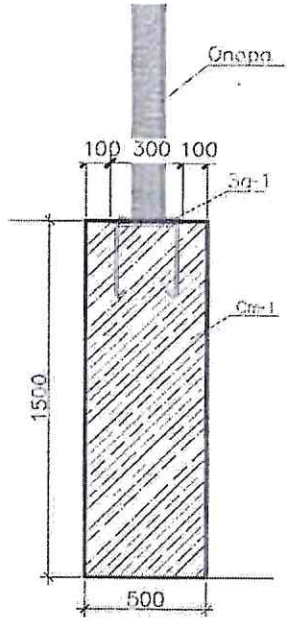
Опалубочный план Ст–1 (1:50)



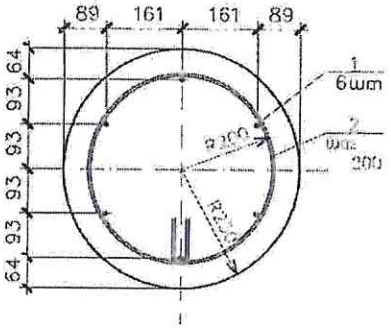
1–1 (1:20)



1–1 (1:20)



а–а (1:20)



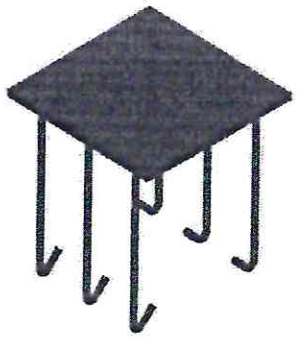
Спецификация арматуры

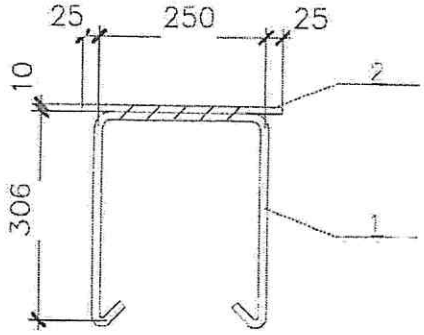
Поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во, шт	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544–2006	Ø12 А500С	L=1440	6	1,28	7,68
2	ГОСТ 5781–82	Ø8 А240	L=1440	8	0,57	4,56
		Материалы				
Ст–1	ГОСТ 26633–2012	Бетон В20				0,29 м³

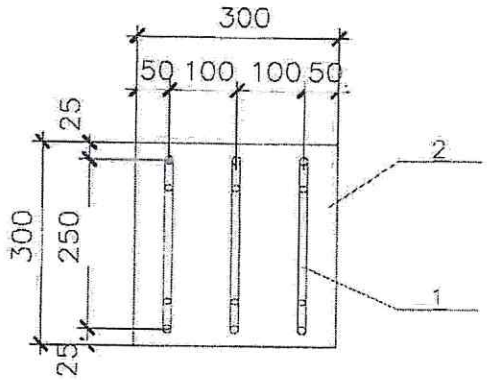
1. Пресечения арматуры вязать вязальной проволокой.
2. Арматуру укладывать на специальные пластиковые фиксаторы.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Дата	Подп.			
							Стадия	Лист	Листов
						Фундамент Ст–1, разрезы 1–1, а–а			

Закладная деталь 3g–1







1.Сварные швы выполнять электродами Э42А по ГОСТ 9467–75*.
2.Высота сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3.Антикоррозионную защиту детали выполнить грунт–эмалью „АнтикорМЕТ"в 2 слоя или аналогичной

Групповая спецификация на сборочную единицу

Поз.	Наименование	Кол–во, шт	Масса ед, кг	Масса общая, кг
3g–1				
1	Ø10 A500C L=950 ГОСТ Р 52544–2006	3	0,59	1,77
2	Пластина t10x300 L=300 ГОСТ 19903–2015/ С245 ГОСТ27772–88	1	7,1	7,1
		4		8,87

Изм	Колуч	Лист	№док	Подпись	Дата	Закладная деталь 3g –1	Стадия	Лист	Листов

Согласовано

Взам.инв.№

Подп.дата

Инв.№подл

А4